

Magnet-Haftschale | 15 Fächer | 120 x 190 mm



Artikelnummer: 67103

Gewicht: 0.409 kg

EAN: 4048769053185

- vielseitig verwendbar in der Werkstatt, Baustelle, Automobil-Reparatur etc.
- zur einfachen Aufbewahrung von Kleinteilen
- zum schnellen und einfachen Befestigen
- gummigeschützt
- Haltekraft max. 2 kg