

Honwerkzeug | flexibel | Körnung 120 | 10 - 11 mm



Artikelnummer: 1238

Gewicht: 0.018 kg

EAN: 4026947012384

- zur Verwendung im Automobilbau, Luft- und Raumfahrt, Hydraulik und im Sanitär-und Heizungsbau
- zur Bearbeitung der Zylinderlaufbahnen vor der Montage neuer Kolbenringe
- selbstzentrierende Innenbürste mit Besatz aus flexiblen Siliziumcarbidkugeln
- zum Kantenbrechen, Endbearbeitung von Oberflächen und Honarbeiten
- erzeugt gleichmäßig feingeschliffene Oberflächen mit hohem Traganteil
- durch das Honen wird der Zylinderdurchmesser nicht vergrößert
- ausschließlich die Oberfläche wieder neu strukturiert
- die Honspuren sorgen für die nötige Ölhaftung
- zu verwenden mit Handbohrmaschinen und Standmaschinen

- Besatzlänge: 2 mm
- Bürstenlänge: 64 mm

- die Verwendung von Schleiföl wird empfohlen!